



**GENERAL NOTES / GENEL NOTLAR**  
 1-All dimensions are in mm.  
 Tüm ölçüler mm'dir.  
 2-Shaft and flange material ( S235JR) structural steel.  
 Gövde ve flanş malzeme (S235JR) yapı çeliğidir.  
 4-All Bolts to be of high tensile steel (ISO 898/90)  
 Tüm civatalar malzemeleri yüksek kalite çekme çeliktir. (ISO 898/90)  
 5-All steel items, bolts, nuts & washers to be hot-dip galv'd as per (EN ISO 1461)  
 Tüm çelik elemanlar , civatalar, somunlar ve rondelalar sıcak daldırma galvanizdir (EN ISO 1461)  
 6-Bolts can be used as 5.8 & 6.8 & 8.8 according to desing criteria.  
 Tasarım kriterlerine göre civatalar 5.8 & 6.8 & 8.8 olarak kullanılabilir.  
 \*This drawing belongs to EMCİ Industry.  
 \*Bu çizim EMCİ Industry'e aittir.

Welding/Kaynak	
Welding Size Kaynak Çapı	1/2" x 27
Welding Type Kaynak Türü	1 (min)
Welding Position Kaynak Pozisyonu	60°
Welding Admin Kaynak Yürümlüğü	

REVIZYON	A	*	*
REVISION	B	*	*

PROJE ADI	BD11 (139-114-89-76)
PROJECT	

HAZIRLAYAN	ÇİZEN	KONTROL	ONAY
DESIGN BY	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY
EMCI	L.DURMUS	Y.SIVRITAŞ	
ÖLÇEK	TARİH	PAFTA NO:	REV
SCALE	DATE	DRAWING NO:	
A1-1	25.04.2023	*	